

技术白皮书

SDS720 自动定硫仪



适用范围

采用库仑滴定法，适用于检测煤炭、焦炭、石油及固体生物质燃料等可燃物质中全硫含量及水泥中的硫含量。

符合标准

GB/T 214-2007 《煤中全硫的测定方法》

JJG 1006-2005 《煤中全硫测定仪检定规程》

主要技术参数

检测范围：0.01%~40%

检测精度：RSD≤2%

硫分辨率：0.001%

控温精度：±1℃

试样质量：基准样重 50mg（根据样品而定）

电阻炉可控温范围：室温~1200℃

最大放样个数：21 个，可连续放样

测试时间：约 200s（根据样品而定）

最大功率：4kW

电源电压：AC220V ± 10%，50Hz ± 1Hz

性能特点

1.测试结果精、准、稳。最优化系统设计，全方位保证样品燃烧完全、SO₂ 电解

完全以及电流(电荷)积分完全。

①高精度、低漂移的硬件积分信号电路设计，单独的单片机在电解过程中及时进行硬件积分，完全克服软件积分易遗漏数据的弊病，积分完全，有效保证测量值的精准度；

②双杆送样机构大幅提高送样的稳定性，独特的链条防刮设计有效避免送样翻样、卡样故障；

电极片加宽加厚，电解更充分，积分更完全，测试更精准。

2.自动化程度高。

一次性放置 21 个试样后，自动送样、实验、出样、丢样，可无人值守，实验过程中可随时增加/替换试样。

3.运行稳定、人性化。

①系统设计充分考虑仪器（特别是高温环境下的元器件）的抗疲劳性，高温炉采用进口新材料，保温效果好、使用寿命长；

②独有的工作模型和装置设计，使得流入干燥管的水汽最小化；辅之大容量干燥管，从而有效降低干燥剂更换频度、操作者劳动强度及运行成本；

③采用性能稳定的免维护气泵，无需更换胶碗，使用寿命长；

④支持气密性检测，具有二级气路过滤功能，长期保证流量稳定；

⑤全新电解池漏液腐蚀防护设计，避免异常漏液对仪器造成腐蚀的现象；

⑥配有消音装置，健康、环保。